

**IFB Refractories SAS**

Route de Vendoeuvres  
36500 Buzançais  
France  
Tel : +33 (0)2 54 02 25 15  
Fax : +33 (0)2 54 84 13 20



**TECHNICAL DATA  
FICHE TECHNIQUE**

Ref. Date : 2008-4

Brand code H :

Brand code H : 8811

PRODUCT NAME / APPELLATION : **C 1520**Mark / Marquage : **C1520S**CLASSIFIED TEMPERATURE/ Température maximum d'emploi : **1520°C**H=Ready-mixed / Prêt à l'emploi - HumideS=DRY / Sec

		READY-MIXED / Humide H	DRY / Sec S
PROPERTIES / PROPRIETES	Units Unités	AVERAGE Moyenne	AVERAGE Moyenne
POWDER DENSITY / Densité poudre	T/m3		<b>0.9</b>
MAXIMUM GRAIN SIZES / Taille maximum des grains	mm		<b>0.5</b>
CHEMICAL ANALYSIS / ANALYSE CHIMIQUE	%	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	<b>47</b>
		SiO <sub>2</sub>	<b>49</b>
		Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	<b>1.2</b>
		TiO <sub>2</sub>	<b>1.5</b>
		CaO + MgO	<b>0.3</b>
		Na <sub>2</sub> O+K <sub>2</sub> O	<b>1.1</b>
MEAN QUANTITY FOR 1m3 BRICKS / Quantité moyenne pour 1m3 de briques	kg		<b>110</b>
% OF H <sub>2</sub> O FOR PREPARATION / % d'eau pour préparation	%		<b>40</b>
DESCRIPTION			
<b>Heatset motar recommended for 26 bricks class</b>			
<b>Ciment prise céramique recommandé pour briques classes 26</b>			
Manufacturing plant / Site de fabrication :	<b>Buzançais</b>		

PHYSICAL PROPERTIES ARE BASED ON AVERAGES OF ROUTINE QUALITY CONTROL CARRIED OUT DURING PRODUCTION

LES PROPRIETES PHYSIQUES SONT BASEES SUR LES MOYENNES DES CONTRÔLES DE ROUTINES EFFECTUES

TOUT AU LONG DE LA PRODUCTION

FREQUENCY, SAMPLING, ACCEPTATION METHODS ARE DETAILED IN OUR C.T.C./Q.P.D. (DOCUMENT N° 8030)

LA FREQUENCE DES TESTS, L'ECHANTILLONNAGE ET LES CRITERES D'ACCEPTATION DES LOTS SONT DEFINIS PAR NOTRE C.T.C./Q.P.D. (DOCUMENT N° 8030)

TEST METHODS REFER TO PRE - ISO STANDARDS.

METHODE DE TEST SELON STANDARD ISO .

