

IFB REFRACTORIES SAS

Route de Vendœuvre
36500 Buzançais
France
Tel : +33(0)2 52 02 25 15
Fax : +33 (0)2 54 84 13 20



Technical Data
FICHE TECHNIQUE

PRODUCT NAME / APPELLATION : **C 1650**
Mark / Marquage : **C 1650 S or H**
CLASSIFIED TEMPERATURE / Température maximum d'emploi : **1650°C**

Ref.Date : 2017-B
Brand code H : 8812
Brand code S : 8836

H=ready-mixed : Prêt à l'emploi - Humide

S=DRY : Sec

PROPERTIES / PROPRIETES	Units Unités		READY-MIXED : Humide			DRY / Sec		
			H			S		
			AVERAGE Moyenne	Limites Ti (inf.) Ts (sup.)		AVERAGE Moyenne μ	Limites Ti (inf.) Ts (sup.)	
POWDER DENSITY : Densité poudre	T/m3		/			1,000	0,900	1,070
MAXIMUM GRAIN SIZES / Taille maximum des gains	mm		0,3			0,3		
CHEMICAL ANALYSIS / ANALYSE CHIMIQUE	%	AL2O3	78	75		78	75	
		SiO2	18			18		
		Fe2O3	1,2		1,7	1,2		1,7
		TiO2	2,1			2,1		
		CaO + MgO	0,2			0,2		
		Na2O + K2O	0,3			0,3		
MEAN QUANTITY 1m3 BRICKS /Quantité pour 1m3 de briq	Kg		180			180		
% OF H2O FOR PREPARATION / % d'eau pour préparation	%		/			40		
DESCRIPTION								
Airset motar recommended for 28-30 bricks class								
Coulis prise céramique recommandé pour briques classes 28-30								
Manufacturing plant / Site de fabrication :		Buzançais						

PHYSICAL PROPERTIES AREBASED ON AVERAGES OF ROUTINE QUALITY CONTROL CARRIED OUT DURING PRODUCTION

LES PROPRIETES PHYSIQUES SONT BASEES SUR LES MOYENNES CONTROLES DE ROUTINES EFFECTUES YOUT AU LONG DE LA PRODUCTION

FREQUENCY , SAMPLING , ACCEPTATION METHODS ARE DETAILED IN OUR C.T.C./Q.P.D.(DOCUMENT N°8030)

LA FREQUENCE DES TESTS, L'ECHANTILLANNAGE ET LES CRITERES D'ACCEPTATION DES LOTS SONT DEFINIS PAR NOTRE C.T.C./Q.P.D.(DOCUMENT N°8030)

TES METHODS REFER TO PRE - ISO STANDARS.

METHODE DE TEST SELON STANDARS ISO.