

IFB REFRACTORIES SAS

Route de Vendœuvre
36500 Buzançais
France
Tel : +33(0)2 52 02 25 15
Fax : +33 (0)2 54 84 13 20



Technical Data
FICHE TECHNIQUE

PRODUCT NAME / APPELLATION : **Produsil : L 140 1.3** Ref.Date : 2017-B
 Mark / Marquage : **Produsil : L 140 1.3** Brand code : 8950
 CLASSIFIED TEMPERATURE / Température maximum d'emploi : **1400°C**

PROPERTIES / PROPRIETES	Standards Normes	Units Unités	AVERAGE Moyenne μ	Limites	
				Ti (inf.)	Ts (sup.)
Classification	PRE		140		
Classification	ASTM C401		R		
BULK DENSITY / Masse Volumique Apparente	Dry / Sec	T/m3	1,30		1,70
	At max T ^{maxi}	T/m3	1,25		1,50
MAXIMUM GRAIN SIZES / Taille maximum des gains		mm	5 - 12		
COLD CRUSHING STRENGTH / Résistance à l'écrasement à froid	ASTM C 9667				
	Dry / Sec	N/mm2	12	6	
	At max T ^{maxi}	N/mm2	12	6	
CHEMICAL ANALYSIS / ANALYSE CHIMIQUE	XRF	%	AL2O3	40	37
			SiO2	43	
			Fe2O3	2	
			TiO2	2	
			CaO + MgO	12	
			Na2O + K2O	1	
PERMANENT LINEAR CHANGE / Variation permanente de dimensions	ASTM C113/865	%	5h at max T°	1,15	2,5
THERMAL CONDUCTIVITY / Conductivité thermique	ASTM C201/182	W/m.K	200°C	0,48	
			500°C	0,54	
			1000°C	0,61	
DESCRIPTION					
Very high insulating properties for steel works - Gunning and casting					
Très bonne isolation des constructions métallique - Projetable ou coulable					
% OF H2O FOR PREPATION / % D'eau pour préparation		%	35		
SETTING TIME / Temps de prise		h	6		
Manufacturing plant / Site de fabrication :	Buzançais				

PHYSICAL PROPERTIES ARE BASED ON AVERAGES OF ROUTINE QUALITY CONTROL CARRIED OUT DURING PRODUCTION

LES PROPRIETES PHYSIQUES SONT BASEES SUR LES MOYENNES CONTROLES DE ROUTINES EFFECTUES YOUT AU LONG DE LA PRODUCTION

FREQUENCY , SAMPLING , ACCEPTATION METHODS ARE DETAILED IN OUR C.T.C./Q.P.D.(DOCUMENT N°8030)

LA FREQUENCE DES TESTS, L'ECHANTILLANNAGE ET LES CRITERES D'ACCEPTATION DES LOTS SONT DEFINIS PAR NOTRE C.T.C./Q.P.D.(DOCUMENT N°8030)

TES METHODS REFER TO PRE - ISO STANDARS.

METHODE DE TEST SELON STANDARS ISO.