

IFB REFRACTORIES SAS

Route de Vendœuvre
36500 Buzançais
France
Tel : +33(0)2 52 02 25 15
Fax : +33 (0)2 54 84 13 20



Technical Data
FICHE TECHNIQUE

PRODUCT NAME / APPELLATION : **RL13** Ref.Date : 2017-B
 Mark / Marquage : **RL13 S or H** Brand code H : 8813
 CLASSIFIED TEMPERATURE / Température maximum d'emploi : **1400°C** Brand code S : 8829

H=ready-mixed : Prêt à l'emploi - Humide

S=DRY : Sec

PROPERTIES / PROPRIETES	Units Unités		READY-MIXED : Humide			DRY / Sec		
			AVERAGE Moyenne	Limites		AVERAGE Moyenne μ	Limites	
				Ti (inf.)	Ts (sup.)		Ti (inf.)	Ts (sup.)
POWDER DENSITY : Densité poudre	T/m3		/			0,800	0,700	0,950
MAXIMUM GRAIN SIZES / Taille maximum des gains	mm		0,4			0,4		
CHEMICAL ANALYSIS / ANALYSE CHIMIQUE	%	AL2O3	17	15		18	16	
		SiO2	78,8			77		
		Fe2O3	0,45		0,9	0,6		1,0
		TiO2	0,4			0,5		
		CaO + MgO	0,15			0,1		
		Na2O + K2O	3,2			3,6		
MODULUS OF RUPTURE : Module de rupture :								
	DRY / Sec	N/mm2	2,5	1		2	1	
	AT MAXIMUM TEMPERATURE / A température maxi	N/mm2	2,4	0,9		1,5	1	
MEAN QUANTITY 1m3 BRICKS /Quantité pour 1m3 de briq	Kg		140			110		
% OF H2O FOR PREPARATION / % d'eau pour préparation	%		/			35		
DESCRIPTION								
Airset motar recommended for 20-23-26 bricks class								
Ciment prise chimique recommandé pour briques classes 20-23-26								
Manufacturing plant / Site de fabrication :		Buzançais						

PHYSICAL PROPERTIES ARE BASED ON AVERAGES OF ROUTINE QUALITY CONTROL CARRIED OUT DURING PRODUCTION

LES PROPRIETES PHYSIQUES SONT BASEES SUR LES MOYENNES CONTROLES DE ROUTINES EFFECTUES YOUT AU LONG DE LA PRODUCTION

FREQUENCY , SAMPLING , ACCEPTATION METHODS ARE DETAILED IN OUR C.T.C./Q.P.D.(DOCUMENT N°8030)

LA FREQUENCE DES TESTS, L'ECHANTILLANNAGE ET LES CRITERES D'ACCEPTATION DES LOTS SONT DEFINIS PAR NOTRE C.T.C./Q.P.D.(DOCUMENT N°8030)

TEST METHODS REFER TO PRE - ISO STANDARDS.

METHODE DE TEST SELON STANDARDS ISO.