

**IFB REFRACTORIES SAS**

Route de Vendœuvre  
36500 Buzançais  
France  
Tel : +33(0)2 52 02 25 15  
Fax : +33 (0)2 54 84 13 20



**Technical Data**  
**FICHE TECHNIQUE**

PRODUCT NAME / APPELLATION : **RL45**  
Mark / Marquage : **RL45 S or H**  
CLASSIFIED TEMPERATURE / Température maximum d'emploi : **1500°C**

Ref.Date : 2017-B  
Brand code H : 8857  
Brand code S : 8930

H=ready-mixed : Prêt à l'emploi - Humide

S=DRY : Sec

PROPERTIES / PROPRIETES	Units Unités		READY-MIXED : Humide			DRY / Sec		
			H			S		
			AVERAGE Moyenne	Limites		AVERAGE Moyenne μ	Limites	
				Ti (inf.)	Ts (sup.)		Ti (inf.)	Ts (sup.)
POWDER DENSITY : Densité poudre	T/m3		/			0,800	0,660	0,890
MAXIMUM GRAIN SIZES / Taille maximum des gains	mm		0,5			0,5		
CHEMICAL ANALYSIS / ANALYSE CHIMIQUE	%	AL2O3	47	45		47	45	
		SiO2	47,5			48		
		Fe2O3	0,9		1,8	0,9		1,3
		TiO2	1,2			1,2		
		CaO + MgO	0,8			0,2		
		Na2O + K2O	2,6			2,5		
MODULUS OF RUPTURE : Module de rupture :								
		DRY / Sec	N/mm2	2,0	1,0		3,0	1,0
		AT MAXIMUM TEMPERATURE / A température maxi	N/mm2	3,0	1,5		4,0	2,0
MEAN QUANTITY 1m3 BRICKS /Quantité pour 1m3 de briq	Kg		150			120		
% OF H2O FOR PREPATION / % d'eau pour préparation	%		/			30		
DESCRIPTION								
Airset motar recommended for 26 bricks class								
Ciment prise chimique recommandé pour briques classes 26								
Manufacturing plant / Site de fabrication :		Buzançais						

PHYSICAL PROPERTIES ARE BASED ON AVERAGES OF ROUTINE QUALITY CONTROL CARRIED OUT DURING PRODUCTION

LES PROPRIETES PHYSIQUES SONT BASEES SUR LES MOYENNES CONTROLES DE ROUTINES EFFECTUES YOUT AU LONG DE LA PRODUCTION

FREQUENCY , SAMPLING , ACCEPTATION METHODS ARE DETAILED IN OUR C.T.C./Q.P.D.(DOCUMENT N°8030)

LA FREQUENCE DES TESTS, L'ECHANTILLANNAGE ET LES CRITERES D'ACCEPTATION DES LOTS SONT DEFINIS PAR NOTRE C.T.C./Q.P.D.(DOCUMENT N°8030)

TES METHODS REFER TO PRE - ISO STANDARS.

METHODE DE TEST SELON STANDARS ISO.